

Лист регистрации изменений

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 Общей характеристики основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения

Принято и введено в действие Приказом директора № 296-Л от 29.10.2018 г. «О внесении изменений и дополнений в основные профессиональные образовательные программы по профессиям и специальностям СПО».

В соответствии Программой деятельности педагогических работников техникума по реализации требований профессиональных стандартов и компетенций WS, на основании проведенной актуализации Профессионального стандарта и ФГОС, анализа требований работодателей внести дополнения в раздел 2 Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения основной образовательной программы Общей характеристики основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения.

Обоснование формирования вариативной части Обоснование для введения УД, МДК (вариативная часть)

Вариативная часть ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения учитывает, как региональные особенности в требованиях к функциональным обязанностям по специальности, так и требования основного социального партнера АО «НПК «Уралвагонзавод» на основе проведенных в техникуме маркетинговых исследований мнения работодателя к умениям выпускников.

Анализ деятельности по актуализации ФГОС СПО привел к необходимости сопоставления ФГОС СПО, профессионального стандарт, потребностей работодателей.

На основании сравнения делаем вывод:

- в ФГОС представлен для освоения широкий спектр профессиональных компетенций

- при сопоставлении ПС и ФГОС отмечено, что некоторые трудовые функции положений профессионального стандарта в ФГОС осваиваются через умения ПМ или ОПД.

Учитывая данные выводы, а также мнения работодателей (которые входят в состав методических объединений) о потребности реального производства, анализ Государственной итоговой аттестации, выделяем расширения и углубления знаний и умений, предусмотренных в ФГОС и углубление практикоориентированности учебных занятий.

Таблица – Обоснования для формирования вариативной части образовательной программы Технология машиностроения

Выводы	Вводимые компетенции (ее элементы)	Вводимые УД, МДК (или разделы и темы)
	<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – использовать основные законы и принципы теоретической электротехники в профессиональной деятельности; – читать принципиальные, электрические и монтажные схемы; – рассчитывать параметры электрических, магнитных цепей; – пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями; – подбирать устройства, электрические приборы и оборудование с определенными параметрами и характеристиками; – собирать электрические схемы. <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – способы получения, передачи и использования электрической энергии; – электротехническую терминологию; – основные законы электротехники; – характеристики и параметры электрических и магнитных полей; – свойства проводников, электроизоляционных и магнитных материалов; – основы теории электрических машин, принцип работы типовых электрических устройств; – методы расчета и измерения основных параметров электрических, магнитных цепей; – принципы действия, устройство, основные характеристики электротехнических устройств и приборов; – составление электрических цепей; – правила эксплуатации электрооборудования. 	<p>ОП.15. Электротехника и электроника</p>
<p>Федеральным Государственным образовательным стандартом предусмотрена многосторонняя теоретическая и практическая подготовка специалиста к его будущей профессиональной деятельности. При этом</p>	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Основные методы социологических, педагогических и психологических исследований; – Формы и методы учебно–исследовательской работы, виды эксперимента в социальной работе; – Информационное обеспечение исследования; – Требования, предъявляемые к оформлению и защите научных студенческих работ (реферат, курсовая работа, выпускная квалификационная работа). <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Проводить социологические, педагогические и психологические исследования, анализировать результаты, давать рекомендации; 	<p>ОП.16. Основы проектной деятельности</p>

<p>большое значение имеют не только аудиторные занятия, практические и самостоятельные задания, учебная и производственная практика, но и углубленная работа студента с научной литературой, приобретение знаний и опыта по проведению эксперимента. Данный вид учебной деятельности предусматривает учебные занятия в виде самостоятельной работы студента, консультаций и защиты выполненной работы. Курсовое проектирование является обязательным элементом процесса подготовки специалистов. Систематичным выполнением курсовых работ (проектов) студент готовится к выполнению выпускной квалификационной работы. Для эффективно выполнения курсового проекта в учебный план необходимо ввести дисциплину Основы проектной деятельности</p>	<ul style="list-style-type: none"> — Осуществлять учебно-исследовательскую работу в социальной работе; — Работать с информационными изданиями, осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; — использовать информационно-коммуникативные технологии в своей деятельности; — самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать карьеру; — Оформлять и защищать научные студенческие работы (реферат, курсовую работу, выпускную квалификационную работу); — Оценивать процесс и результаты исследования с позиций традиционных духовно- нравственных ценностей — Основные методы социологических, педагогических и психологических исследований; — Формы и методы учебно–исследовательской работы, виды эксперимента в социальной работе; Информационное обеспечение исследования; — Требования, предъявляемые к оформлению и защите научных студенческих работ (реферат, курсовая работа, выпускная квалификационная работа). 	
<p>В заводской практике АО НПК УВЗ сбережение ресурсов может проявляться в формах, зависящих от уровня внутризаводского разделения труда, типа</p>	<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> — анализировать и оценивать результаты и последствия деятельности (бездействия) с точки зрения ресурсосбережения. — разрабатывать бизнес-план экономии ресурсов производственного участка, цеха — Снизить непроизводительные затраты и потери времени (из Функциональной карты) 	<p>ОП.17. Ресурсосбережение</p>

<p>производства, уровня механизации и автоматизации производственных процессов. Одним из средств активизации структурной перестройки экономики машиностроительных предприятий, фактором долговременного действия является ресурсосбережение. Оно способствует ускорению темпов роста производства, снижению цен на машиностроительную продукцию, достижению высоких конечных хозяйственных результатов, решению социальных и экологических задач.</p>	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования; – особенности менеджмента в области ресурсосбережения. 	
<p>Целью учебного курса является формирование общего представления о важнейших технологических достижениях в области машиностроения; использовании для технологических целей электронных, ионных, лазерных пучков высоких энергий, применении плазменных технологий, микро- и нанотехнологий. В результате изучения курса студент получает представление о современных технологических операциях,</p>	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – перспективные технологии и процессы обработки материалов в машиностроении. – новые направления развития металлообрабатывающего оборудования и инструментального обеспечения. – микро- и нанотехнологии в машиностроении. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – участвовать в перевооружении и модернизации материально-технической базы участка (цеха) – предлагать способы рационализации технологических операций, ведущих к повышению производительности и качества труда 	<p>ОП.18.Перспективные технологии машиностроительного производства</p>

используемых в самых разнообразных направлениях человеческой деятельности: в научных исследованиях, на производстве, в сфере обслуживания, в быту.		
--	--	--

Заместитель директора по УР



Э.М. Коровина

Лист регистрации изменений

ИЗМЕНЕНИЕ № 2 Основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения (учебный план).

Принято и введено в действие Приказом директора № 214-Л от 25.06.2019 г. «Об утверждении основных профессиональных образовательных программ по профессиям и специальностям СПО и внесении изменений к ним в 2019-2020 учебном году»

Дата введения: 01.09.2019 года

1. В соответствии с Приказами Министерства образования и науки РФ № 506 от 07.06.2017 года, № 613 от 29.06.2017 года «О внесении изменений в ФГОС среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 года № 413», методическими рекомендациями ФИРО № 01-00-05/925 от 11.10.2017 внести изменения и дополнения в основные профессиональные образовательные программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих, программы подготовки специалистов среднего звена групп 3 и 4 курса в 2019-2020 учебном году в части введения в учебный план дисциплин общеобразовательного учебного цикла: ОУД.18 Астрономия, ОУД.19 Родная литература и родной язык:

- 1) Ввести в учебный план ОПОП дисциплину общеобразовательного учебного цикла ОУД 18 Астрономия в объеме 36 часов обязательной учебной нагрузки обучающихся (54 часа максимальной нагрузки, 18 часов самостоятельной работы) за счет перераспределения часов вариативной части учебных циклов, часов, которые ранее были предусмотрены на изучение МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин (119 часов).
- 2) Ввести в учебный план ОПОП дисциплину общеобразовательного учебного цикла ОУД 19 Родная литература и родной язык в объеме 36 часов обязательной учебной нагрузки (54 часа максимальной нагрузки, 18 часов самостоятельной работы) за счет перераспределения часов вариативной части, которые ранее были предусмотрены на прохождение производственной практики (по профилю специальности) ПП.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля (72 часа).
- 3) Изменить количество часов учебного плана ОПОП по МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин – 340 часов обязательной учебной нагрузки обучающихся (510 часов максимальной нагрузки, 170 часов самостоятельной работы).
- 4) Изменить количество часов учебного плана ОПОП по ПП.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля – 162 часа обязательной учебной нагрузки обучающихся.
- 5) Изменить количество часов учебного плана ОПОП по ПП.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении – 90 часов обязательной учебной нагрузки обучающихся.
- 6) С целью организации эффективной работы по курсовому проектированию по ОП.09 Технологическая оснастка и МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин было перераспределено время изучения дисциплин УД.01 Технология индивидуального проектирования на 6 семестр и ОП.02 Компьютерная графика на 7 и 8 семестры.
- 7) Для соблюдения требований к условиям реализации и срокам получения ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки

в очной форме обучения перераспределено время изучения следующих учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей:

- ЕН.03 Экологические основы природопользования, ОП.12 Основы экономики и правовые основы профессиональной деятельности (на 6 семестр);
 - ОП.08 Технология машиностроения, ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования и ОП.17 Ресурсосбережение (на 7 и 8 семестры);
 - ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля (на 5-7 семестры)
- 8) Внести изменения в рабочие программы МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин, ПП.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении и ПП.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля в соответствии с изменениями учебного плана.

Зав. отделением



О.В.Еремина

Зам. директора по УР



Э.М. Коровина

Лист регистрации изменений

ИЗМЕНЕНИЕ № 3 Календарных учебных графиков по ППКРС и ППССЗ.

Принято и введено в действие Приказом директора № 89-Л от 06.04.2020 г. «О внесении изменений в приказ № 74-Л от 19.03.2020 «Об организации образовательной деятельности в условиях введения на территории Свердловской области режима повышенной готовности в условиях предупреждения распространения коронавирусной инфекции»

Дата введения: 06.04.2020 года

Во исполнение Указа Президента Российской Федерации №206 от 25.03.2020 года «Об объявлении в РФ нерабочих дней», Указа Президента Российской Федерации № 239 от 02.04.2020 «О мерах по обеспечению санитарно-эпидемиологического благополучия населения на территории Российской Федерации в связи с распространением новой коронавирусной инфекции (COVID-19), Указа Губернатора Свердловской области от 03.04.2020 № 158-УГ «О внесении изменений в Указ Губернатора Свердловской области от 18.03.2020 №100-УГ «О введении на территории Свердловской области режима повышенной готовности и принятии дополнительных мер по защите населения от новой коронавирусной инфекции (201-nCoV), приказа Министерства образования и молодежной политики Свердловской области от 20.03.2020 № 53-И «О мероприятиях по переходу государственных профессиональных образовательных организаций Свердловской области на особый режим функционирования»:

- 1.1 перенести в календарных графиках ОПОП подготовки квалифицированных рабочих, служащих, реализуемых на базе основного общего образования (очная форма обучения), каникулярное время летнего периода (01.07.2020 - 06.07.2020) на дни с 30.03.2020г. по 04.04.2020г. для 1 и 2 учебных курсов, а учебный процесс продлить до 04.07.2020;
- 1.2 перенести в календарных графиках ОПОП подготовки специалистов среднего звена, реализуемых на базе основного общего образования (очная форма обучения), каникулярное время летнего периода (01.07.2020 - 06.07.2020) на дни с 30.03.2020г. по 04.04.2020г. для 1, 2 и 3 учебных курсов, а учебный процесс продлить до 04.07.2020.
- 1.3 перенести в календарных графиках ОПОП подготовки квалифицированных рабочих, служащих, реализуемых на базе основного общего образования (очная форма обучения) период проведения учебных практик по следующим профессиям:
 - 22.01.03 Машинист крана металлургического производства для 1 учебного курса УП.01.01 Эксплуатация кранов металлургического производства (78 часов) перенести на конец учебного года и провести концентрированно;
 - 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования для 1 учебного курса УП.01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций (54 часа) перенести на конец учебного года и провести концентрированно;
 - 15.01.25 Станочник (металлообработка) для 1 учебного курса УП.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (54 часа) перенести на конец учебного года и провести концентрированно;
 - 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ для 1 курса обучения УП.02 Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки (12 часов) и УП.01 Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по

- чертежам, спецификациям, каталогам и макетам (30 часов) перенести на конец учебного года и провести концентрированно;
- 15.01.25 Станочник (металлообработка) для 2 учебного курса УП.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (78 часов) перенести на период с 29.04.2020 по 16.05.2020 и провести концентрированно. Процедуру промежуточной аттестации по УП.02 (дифференцированный зачет) провести в последний день практики 16.05.2020.
- 1.4 перенести в календарных графиках ОПОП подготовки специалистов среднего звена, реализуемых на базе основного общего образования (очная форма обучения) период проведения учебных практик по следующим специальностям:
- 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям) для 2 учебного курса УП.04 Выполнение работ по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ перенести процедуру промежуточной аттестации - дифференцированный зачет (6 часов) на период с 18.05.2020 по 23.05.2020;
 - 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) для 2 учебного курса ПП.04 Выполнение работ по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (72 часа) перенести на конец учебного года и провести концентрированно.
- 1.5 перенести в календарных графиках ОПОП подготовки квалифицированных рабочих, служащих, реализуемых на базе основного общего образования (очная форма обучения) сроки прохождения производственного обучения по следующим профессиям:
- 15.01.32 Оператор станков с программным управлением для 2 учебного курса ПП.01.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса (342 часа) с 20.04.2020 по 29.06.2020 на период с 28.04.2020 по 06.07.2020г. Процедуру промежуточной аттестации (экзамен (квалификационный)) по ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса провести в последний день практики 06.07.2020.
 - 15.01.25 Станочник (металлообработка) для 2 учебного курса ПП.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (240 часов) перенести с 11.05.2020 - 26.06.2020 на период с 18.05.2020 по 03.07.2020.
- 1.6 перенести в календарных графиках ОПОП подготовки специалистов среднего звена, реализуемых на базе основного общего образования (очная форма обучения) сроки прохождения производственного обучения по следующим специальностям:
- 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям) для 2 учебного курса ПП.04 Выполнение работ по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ (216 часов) с 18.05.2020 по 29.06.2020 на период с 25.05.2020 по 06.07.2020г. Процедуру промежуточной аттестации (экзамен (квалификационный)) по ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих провести в последний день практики 06.07.2020.
 - 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) для 3 учебного курса ПП.04 Выполнение работ по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (288 часов) с 16.04.2020 по 15.06.2020 и ПП.01 Организация технического обслуживания и ремонта электрического

и электромеханического оборудования (72 часа) с 16.06.2020 - 29.06.2020 на период с 23.04.2020 по 22.06.2020 и с 23.06.2020 по 06.07.2020 соответственно. Процедуру промежуточной аттестации (экзамен (квалификационный)) по ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих провести в последний день практики 06.07.2020.

- 15.02.08 Технология машиностроения для 3 курса обучения ПП.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (144 часа) с 28.04.2020 - 28.05.2020, ПП.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля (78 часов) с 29.05.2020 - 13.06.2020 и ПП.01 Технологические процессы изготовления деталей машин (72 часа) 15.06.2020 - 27.06.2020 на период с 7.05.2020 по 04.06.2020, с 05.06.2020-20.06.2020 и с 22.06.2020 по 04.07.2020 соответственно. Процедуру промежуточной аттестации (экзамен (квалификационный)) по ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих провести в последний день практики 04.07.2020г.

Зав. отделением



О.В.Еремина

Зам. директора по УР



Э.М. Коровина

Лист регистрации изменений

ИЗМЕНЕНИЕ № 4 Учебных планов и календарных учебных графиков по ППКРС и ПСССЗ.

Принято и введено в действие Приказом директора № 96-Л от 17.04.2020 г. «О внесении изменений в приказ № 74-Л от 19.03.2020 «Об организации образовательной деятельности в условиях введения на территории Свердловской области режима повышенной готовности в условиях предупреждения распространения коронавирусной инфекции»

Дата введения: 17.04.2020 года

Во исполнение Указа Губернатора Свердловской области от 17.04.2020 № 189-УГ «О внесении изменений в Указ Губернатора Свердловской области от 18.03.2020 №100-УГ «О введении на территории Свердловской области режима повышенной готовности и принятии дополнительных мер по защите населения от новой коронавирусной инфекции (201-nCoV)», рекомендаций Минпросвещения России от 08.07.2020 № ГД-176/05 «Рекомендации по организации образовательного процесса во втором полугодии 2019/20 учебного года в условиях усиления санитарно - эпидемиологических мероприятий», рекомендациях Департамента государственной политики в сфере профессионального образования и опережающей подготовки кадров Минпросвещения России от 07.04.2020 №05-384 «Вопросы, поступающие на «Горячую линию» Минпросвещения России по организации образовательного процесса в условиях особой эпидемиологической ситуации и ответы на них»:

1.1 внести изменения в УП и календарные графики ОПОП подготовки квалифицированных рабочих, служащих, реализуемых на базе основного общего образования (очная форма обучения) в части замены элементов учебного плана, которые не могут быть реализованы в текущем учебном году с применением ЭО и ДОТ на другие элементы, освоение которых возможно с применением ДОТ (или изменения периода прохождения практики, форм прохождения практики, программы практики, индивидуальных практических заданий) по следующим профессиям:

- 15.01.32 Оператор станков с программным управлением для 2 учебного курса ПП.01.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса (342 часа) перенести 5 недель (180 часов), ПА по ПМ.01 (6 часов) и консультаций ПМ.01 (6 часов) на следующий учебный год (5 семестр), заполнив освободившиеся часы в УП и календарном графике теоретическим обучением (с 5 семестра) с применением ДОТ с 28.04.2020 по 6.06.2020: МДК 02.01 «Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением» (82 часа), самостоятельная работа МДК 02.01 (4 часа), МДК 03.01 «Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса» (37 часов), самостоятельная работа МДК 03.01 (4 часа), ОУД.10 Обществознание (вкл. экономику и право» (61 часов) и консультации по ОУД.10 (4 часа).

Оставшиеся 4,5 недели ПП.01.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса (162 часа) перенести на конец текущего учебного года (с 4.06.2020 по 06.07.2020г).

1.2 внести изменения в УП и календарные графики ОПОП подготовки специалистов среднего звена, реализуемых на базе основного общего образования (очная форма обучения) в части замены элементов учебного плана, которые не могут быть

реализованы в текущем учебном году с применением ЭО и ДОТ на другие элементы, освоение которых возможно с применением ДОТ (или изменения периода прохождения практики, форм прохождения практики, программы практики, индивидуальных практических заданий) по следующим специальностям:

– 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) для 3 учебного курса ПП.04 Выполнение работ по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (288 часов) перенести на следующий учебный год (7 семестр), заполнив освободившиеся часы в УП и календарном графике теоретическим обучением (144 часа) с применением ДОТ с 23.04.2020: МДК 01.02 «Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования» (30 часов), МДК 01.04 «Техническое регулирование и контроль качества электрического и электромеханического оборудования» (50 часов), ОГСЭ.03 Иностранный язык (14 часов), ОГСЭ.04 Физическая культура (14 часов), ЕН.02 Экологические основы природопользования (36 часов) и ПП.01 Организация технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования (144 часа) с 25.05.2020 - 06.07.2020.

Процедуру промежуточной аттестации (экзамен (квалификационный)) по ПП.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих перенести на следующий учебный год (7 семестр).

– 15.02.08 Технология машиностроения для 3 курса обучения ПП.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (144 часа) и МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин (12 часов) перенести на следующий учебный год (7 семестр), заменив ПП.01 Технологические процессы изготовления деталей машин (72 часа) с 4.05.2020 по 02.06.2020 и ПП.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля (84 часа) с 03.06.2020 по 04.07.2020.

Процедуру промежуточной аттестации (экзамен (квалификационный)) по ПП.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля провести в последний день практики 04.07.2020г.

Зав. отделением



О.В.Еремина

Зам. директора по УР



Э.М. Коровина