

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Комплектование чертежей, технической документации, узлов, машин, механических аппаратов, токарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам

Профессиональный модуль является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО 15.01.29 КОНТРОЛЕР СТАНОЧНЫХ И СЛЕСАРНЫХ РАБОТ в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

ВПД.01 Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, товарные наборы и инструмент по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.

ПК 1.2. Оформлять приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию.

ПК 1.3. Выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающихся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- комплектования чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента;
- оформления приемо-сдаточной, комплектовочной и сопроводительной документации;
- выполнения работ по предохранению комплектуемых изделий от порчи;

уметь:

- обеспечивать безопасную работу;
- комплектовать чертежи, технологическую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы, товарные наборы и инструмент по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам;
- оформлять приемо-сдаточную документацию и выполнять учет прохождения изделий и узлов согласно графику;
- выписывать сопроводительную документацию;
- выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи;

знать:

- технику безопасности при работе;
- инструкцию по комплектованию;
- номенклатуру, размеры и назначение узлов и деталей комплектуемых изделий;
- правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям, прейскурантам и каталогам;
- способы складирования и предохранения комплектуемых изделий, материалов и деталей от порчи;
- способы упаковки и транспортировки комплектуемых изделий и материалов;
- правила консервации простых деталей и узлов;
- содержание комплектно-отгрузочных ведомостей и спецификаций;
- способы определения пригодности комплектуемых деталей;
- систему условных обозначений и нумерацию комплектуемых деталей, изделий и инструмента;
- инструкции по маркировке и клеймению деталей;

- правила комплектования сложных изделий и технической документации;
- перечень заказов на комплектуемую продукцию;
- последовательность сборки комплектуемых узлов, машин, механизмов, аппаратов и приборов;
- правила учета, транспортировки, укладки, хранения, упаковки комплектуемой продукции и порядок оформления установленной документации;
- устройство приспособлений для подъема и перемещения деталей при сборке (поворотные или мостовые краны, пневматические подъемники, блоки) и виды механической обработки деталей;
- межцеховую и внутрицеховую кооперацию по обработке комплектуемых изделий и машин;
- правила комплектования сложных и дорогостоящих изделий и технической документации;
- систему ведения учета по комплектованию и применяемую документацию

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ ПМ.01:

МДК.01.01 Технология комплектования изделий и инструмента:

- Комплектование технологической документации
- Оформление приемо-сдаточной и комплектовочной документации
- Выполнение работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи

УП.01 Учебная практика

Виды работ:

- 1) Комплектование технологической документации:
 - чтение технической документации;
 - комплектование чертежей, технической документации согласно инструкции;
 - комплектование простых изделий и технической документации;
 - комплектование сложных изделий и технической документации;
 - определение пригодности комплектуемых изделий
- 2) Оформление приемо-сдаточной и комплектовочной документации
 - оформление технической документации согласно инструкциям;
 - оформление приемо-сдаточной документации;
 - оформление сопроводительной документации;
 - оформление заказов на комплектуемую продукцию;
 - оформление комплектно-отгрузочных ведомостей и спецификации;
 - заполнение журнала на прием и учет принятой продукции.
- 3) Выполнение работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи:
 - выполнение складирования и предохранения комплектуемых изделий, материалов и деталей от порчи;
 - выполнение упаковки и транспортировки комплектуемых деталей и материалов;
 - выполнять консервации простых деталей и узлов;
 - выполнение консервации простых, сложных и дорогостоящих деталей и узлов.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 120 часов, включая:
 обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 60 часов и
 самостоятельной работы обучающегося – 30 часов;
 учебной практики – 30 часов.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ПРИЕМ ДЕТАЛЕЙ ПОСЛЕ МЕХАНИЧЕСКОЙ И СЛЕСАРНОЙ ОБРАБОТКИ, УЗЛОВ КОНСТРУКЦИЙ И РАБОЧИХ МЕХАНИЗМОВ ПОСЛЕ ИХ СБОРКИ

Профессиональный модуль является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО **15.01.29 КОНТРОЛЕР СТАНОЧНЫХ И СЛЕСАРНЫХ РАБОТ** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВДП):

ВПД.02 Контролировать качество деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Контролировать качество деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

ПК 2.2. Проводить приемку деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

ПК 2.3. Классифицировать брак и устанавливать причину его возникновения.

ПК 2.4. Проводить испытания узлов, конструкций и частей машин.

ПК 2.5. Проверять станки на точность обработки

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающихся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- контроль качества деталей после механической и слесарной обработки;
- приемка деталей после механической и слесарной обработки;
- обнаружение и классификация брака.

уметь:

- определять качество и соответствие техническим условиям деталей подаваемых на сборочный участок;
- оформлять документацию на принятую и забракованную продукцию;
- классифицировать брак на обслуживаемом участке по видам, устанавливать причины его возникновения и своевременно принимать меры его устранению;
- заполнять журнал испытаний, учета и отчетности по качеству и количеству на принятую и забракованную продукцию;
- проверять предельный измерительный и режущий инструмент сложного профиля;
- вести учет и отчетность по принятой продукции;
- выполнять контроль и приемку сложных деталей, изделий после механической и слесарной обработки;
- контролировать сложный и специальный режущий инструмент;
- определять соответствие государственному стандарту материалов, поступающих на обработку по результатам анализов и испытания в лабораториях;

знать:

- технику безопасности при работе;
- технические условия на приемку деталей и изделий после механической и слесарной обработки;
- методы проверки прямолинейных и криволинейных поверхностей щупом, штихмасом на краску;
- методы проверки прямолинейных поверхностей оптическими приборами, лекалами, шаблонам, струной микроскопом и индикатором;
- технические условия на приемку сложных деталей;
- правила и прием разметки сложных деталей;
- технические условия на приемку сложных деталей и изделий после механической обработки;
- правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- припуски для всех видов обработки, производимых в цехе или на обслуживаемом участке;
- методы контроля геометрических параметров (абсолютный, относительный, прямой, косвенный);
- интерференционные методы контроля для особо точной проверки плоскостей.

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

МДК.02.01 Технология контроля качества станочных и слесарных работ:

- Контроль качества и прием деталей после слесарной обработки.
- Контроль качества и прием деталей после слесарно-сборочных работ.
- Контроль деталей после механической обработки.
- Проводить испытания узлов конструкций и частей машин.

УП.02 Учебная практика

- выполнение слесарных, слесарно-сборочных работ;
- выполнение контроля качества слесарных, слесарно-сборочных работ;
- оформление технической документации (заполнение извещений о браке);
- выполнение контроля качества деталей после механической обработки;
- оформление технической документации (заполнение извещений о браке);
- выполнение испытаний узлов, конструкций и частей машин .
- оформление технической документации (заполнение извещений о браке).

ПП.02 Производственная практика:

- Ознакомление с предприятием, инструктаж по охране труда, пожарной и электробезопасности;
- Организация технического контроля на предприятии.
- Выполнение производственных работ различного уровня сложности.
- Оформление и ведение технической документации.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 1818 часов, включая:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 248 часов,
самостоятельной работы обучающегося – 124 часа;
учебной практики – 264 часа;
производственной практики – 1182 часа.