

В содружестве  
с отечественными производителями:  
техническое перевооружение цеха 640  
продолжается

Стр. 2

Любимый город может спать спокойно,  
когда в рейд выходят народные дружины

Стр. 5

Сводки с «Восточного фронта»:  
руководители УВЗ  
готовятся к товарищескому матчу

Стр. 15



ГАЗЕТА ОАО «НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «УРАЛВАГОНЗАВОД»

ИЗДАЕТСЯ С МАРТА 1932

№ 2 (11107)

пятница, 23 ЯНВАРЯ 2015

# МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

25 ЯНВАРЯ – ДЕНЬ РОССИЙСКОГО СТУДЕНЧЕСТВА

## Трудовой университет



*Студент студенту друг, помощник и... наставник. Не раз подтверждалось слова, что молодым проще найти взаимопонимание со сверстниками, чем со старшим поколением. На производстве это может сыграть большую роль.*

Текст: Екатерина Евлашина.  
Фото: Людмила Иванова

Дмитрий Корчемкин, Денис Агафонцев и Николай Колесников в этом году оканчивают различные учебные заведения. Дмитрий – студент шестого курса НТИ (ф) УрФУ по специальности «Технология машиностроения» очно-заочной формы обучения, десять лет работает в цехе 180, большую часть – оператором станков с программным управлением. Ответственный, коммуникабельный, грамотный. «Из него получится хороший наставник», – подумали руководители цеха и не ошиблись. Денис Агафонцев и Николай Колесников – студенты Нижнетагильского техникума металлообрабатывающих производств и сервиса, в январе они защищают дипломный проект по специальности «станочник». Их

наставником и стал Дмитрий Корчемкин.

– Я помню, как пришел первый раз на завод в цехе 180, меня привел папа, – рассказал молодой человек. – Он работал здесь долгие годы, начинал токарем, затем стал начальником участка. Он учил меня, что профессию нужно познавать с азов. Первые две специальности я получил в профессиональном училище – токаря 4 разряда и оператора станков с ПУ. У меня были замечательные наставники – Виктор Лаврищев и Андрей Ничуговских. Их методы наставничества я сам сейчас и использую.

Студент Денис Агафонцев признался, что годы учебы изменили его взгляды на жизнь. Благодаря практике он познакомился с уникальным предприятием – Уралвагонзаводом – и почувствовал себя частью трудового коллектива.

Первый опыт он получил в цехе 385, а сейчас осваивает производство в 180-м.

– У вагонников я работал токарем, а сейчас – оператором, – пояснил он. – Мне нравится составлять программы, представлять, как будет обрабатываться деталь. Дмитрий Корчемкин объясняет все доступно и понятно. Он требователен, так как сам в этом году защищает диплом и знает, как важна для этого производственная практика. В цехе 180 производят штампы и приспособления для всего предприятия. Производство мелкосерийное, а порой и штучное. В подразделении установлен большой парк современного оборудования с программным обеспечением. Студент техникума Николай Колесников считает, что эта техника для молодых и свое будущее место работы он для себя уже выбрал –

цех 180. Здесь есть возможность для самореализации и профессионального роста. Его наставник – тому пример.

– Пока мы изучаем обработку простых деталей, разбираемся в системах координат, – пояснил молодой человек. – Я стараюсь, вникаю, запоминаю. Надеюсь, руководство подразделения оценит мои успехи. Уж очень хочется стать уралвагонзаводцем.

Дмитрий Корчемкин поддерживает своих ребят. После завершения практики он пожелал им удачной сдачи дипломных проектов и правильного выбора трудового пути. Ребята поблагодарили молодого наставника и также пожелали ему защитить диплом на «отлично». ■

НА СНИМКЕ: Денис Агафонцев,  
Николай Колесников  
и Дмитрий Корчемкин

## НОВОСТИ

### Получен сертификат соответствия

Текст: пресс-служба УВЗ

Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод» 13 января 2015 года получила сертификат соответствия на установочную серию в количестве 1000 инновационных вагонов-хопперов модели 19-5153-02 на тележках модели 18-194-1 с нагрузкой 25 тс.

Грузоподъемность хоппера-минераловоза модели 19-5153-02 составляет 76 тонн, что на 6 тонн, или 9%, превышает грузоподъемность существующих аналогов на обычных тележках модели 18-100.

Важным конкурентным преимуществом нового хоппера является использование съемной металлической крыши, что существенно упрощает сервисное обслуживание в течение жизненного цикла вагона. По желанию заказчиков съемная крыша может изготавливаться из композиционных материалов.

Благодаря вступлению в действие межгосударственного Технического регламента Таможенного Союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» срок действия выданного сертификата составляет пять лет (ранее национальные сертификаты соответствия выдавались не более чем на три года).

В настоящее время в корпорации завершается подготовка к серийному производству новых хопперов-минераловозов. ■

### Новые изделия Волчанского филиала УВЗ

Механосборочное производство Волчанского филиала Уралвагонзавода освоило новые изделия. Ассортимент продукции завода пополнился крышкой крепительной, шайбой тарельчатой, вставкой триангуля, скользуном и шайбой для вагонного производства. Решение о расширении номенклатуры было принято в связи со снижением спроса на детали для подвижного транспорта. Руководством Волчанского механического завода была поставлена задача: восполнить упущеные объемы за счет внедрения в производство перспективной продукции. Была проведена большая работа по подбору новой номенклатуры деталей с расчетом загрузки оборудования и проведением подготовки производства. Это позволило освоить изготовление деталей в кратчайшие сроки. Представленная продукция выполнена без замечаний. Уже отправлена первая партия изделия «скользун» в количестве 100 штук. ■