

Министерство образования и молодежной политики
Свердловской области

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Нижнетагильский техникум металлообрабатывающих производств и сервиса»

ПРИКАЗ

Нижний Тагил

21.04.2025

№ 148-л

Об утверждении тем дипломных работ (проектов) по программам подготовки специалистов среднего звена СПО

В соответствии с Порядком организации и проведения государственной итоговой аттестации выпускников Нижнетагильского техникума металлообрабатывающих производств и сервиса (подготовка специалистов среднего звена)

п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить темы дипломных работ (проектов) и руководителей по программам подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования в группах *301СП, 303ТЭ, 305ТМ, 307УК, 308 МТ, 409 ТПИ, 41СП, 42ТЭ, 45ТМ* очной и заочной форм обучения на 2024-2025 учебный год (Приложение А).

2. Утвердить сроки выполнения и защиты дипломных работ (проектов) в соответствии с учебным планом по специальности, календарным учебным графиком с 19 мая (6 недель).

3. Назначить консультантов по отдельным вопросам и частям дипломной работы (проекта) в группах:

Нормоконтроль в группах:

- 301СП – преподаватель Нальберская Л.П.
- 303ТЭ – преподаватель Якимова Д.М.
- 305ТМ – преподаватель Шаймарданова О.В.
- 307УК – преподаватель Якимова Д.М.
- 308 МТ – преподаватель Нальберская Л.П.
- 409 ТПИ – преподаватель Канаева С.М.
- 41СП – преподаватель Зашляпина Н.Л.
- 42ТЭ – преподаватель Якимова Д.М.
- 45ТМ – преподаватель Якимова Д.М.

Графическая часть в группах:

- 301СП – преподаватель Гриценко Н.В.
- 308 МТ – преподаватель Гриценко Н.В.
- 303ТЭ – преподаватель Кузина М.А.
- 305ТМ – преподаватель Хамицкая Н.Б.
- 41СП – преподаватель Гриценко Н.Л.
- 42ТЭ – преподаватель Кузина М.А.
- 45ТМ – преподаватель Покровская Е.П.

Консультанты по экономической части:

- 409 ТПИ – преподаватель Иваниенко Т.А.
- 303ТЭ – преподаватель Нальберская Л.П.

- 301СП – преподаватель Нальберская Л.П.

4. Заведующим отделениями Казаковой Т.Э., Шаймардановой О.В., Ива-
ниенко Т.А. распределить часы консультаций по дипломному проектированию с
учетом установленных в техникуме нормативов согласно положению, об опреде-
лении учебной нагрузки педагогических работников НТТМПС (нормы часов на ди-
пломную работу (проект) и данным приказом.

Директор



Н.В. Гриценко

Группа 301СП
Специальность 22.02.06 Сварочное производство

№	ФИО студента	Тема дипломного проекта (работы)	ФИО руководителя
1	Барышев Александр Романович	Совершенствование технологического процесса изготовления верхней обвязки полувагона в условиях вагоноборочного производства	Нальберская Л.П.
2	Галимов Тимофей Романович	Совершенствование технологического процесса изготовления хомута вагона-цистерны в условиях серийного производства	Зашляпина Н.Л.
3	Гордеев Василий Алексеевич	Совершенствование процесса изготовления подножки полувагона в условиях вагоноборочного производства	Нальберская Л.П.
4	Ермаков Никита Аркадьевич	Выявление технологических резервов при изготовлении опоры в условиях серийного производства	Зашляпина Н.Л.
5	Иванов Богдан Витальевич	Совершенствование технологического процесса сборки и сварки промежуточной балки платформы в условиях вагоноборочного производства	Зашляпина Н.Л.
6	Карташов Дмитрий Рифкатович	Выявление технологических резервов при изготовлении сварки обечайки вагон-цистерны в условиях серийного производства	Нальберская Л.П.
7	Козлов Владислав Эдуардович	Совершенствование технологии изготовления опорного кронштейна в условиях серийного производства	Нальберская Л.П.
8	Маштаков Артем Рафаилович	Выявление технологических резервов при изготовлении тормозного резервуара в условиях серийного производства	Зашляпина Н.Л.
9	Панькин Егор Александрович	Совершенствование технологии изготовления сборки и сварки балки в условиях серийного производства	Нальберская Л.П.
10	Савинок Максим Денисович	Совершенствование технологии изготовления кронштейна тормозного резервуара в условиях вагоноборочного производства	Зашляпина Н.Л.
11	Середнев Дмитрий Александрович	Совершенствование технологического процесса изготовления кронштейна экскаватора в условиях серийного производства	Зашляпина Н.Л.
12	Смирнов Егор Алексеевич	Совершенствование технологического процесса изготовления кронштейна в условиях серийного производства	Нальберская Л.П.
13	Степанов Максим Александрович	Выявление технологических резервов при изготовлении вала механизма разгрузки цементовоза в условиях вагоноборочного производства	Нальберская Л.П.
14	Томилов Павел Вячеславович	Совершенствование технологии изготовления днища нефтеналивной цистерны в условиях серийного производства	Зашляпина Н.Л.

Группа 303ТЭ

Специальность: 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

№ п/п	Ф.И.О.	Тема дипломного проекта (работы)	Руководитель
1	Бойков Даниил Юрьевич	Модернизация электрооборудования круглошлифовального станка модели 3А151	Кузина М.А.
2	Боровиков Константин Валерьевич	Модернизация электрооборудования горизонтально консольно-фрезерного станка модели 6М80	Кузина М.А.
3	Ваулин Иван Романович	Модернизация токарно-винторезного станка 16К25	Кузина М.А.
4	Внуков Иван Валерьевич	Модернизация электрооборудования универсального круглошлифовального станка 3К12	Кузина М.А.
5	Ганиев Климентий Радикович	Реконструкция электроснабжения цеха №385	Кузина М.А.
6	Дьяченко Александр Максимович	Модернизация системы электроснабжения малярно-сдаточного цеха №310 АО «НПК» Уралвагонзавод»	Кузина М.А.
7	Казанцев Александр Алексеевич	Модернизация электрооборудования консольно-фрезерного станка модели 6Н11	Кузина М.А.
8	Комарова Дарья Александровна	Модернизация электропривода пассажирского лифта типа ЛП-0401Б грузоподъемностью 630 кг	Кузина М.А.
9	Леонов Арсений Алексеевич	Модернизация электрооборудования отделочно-расточного станка модели 2А78	Кузина М.А.
10	Малых Данил Анатольевич	Модернизация системы автоматического регулирования и управления токарно-карусельного станка модели 1В502	Кузина М.А.
11	Малых Матвей Евгеньевич	Модернизация системы электроснабжения и электрооборудования инструментального цеха 446 АО «НПК «Уралвагонзавод»	Кузина М.А.
12	Млявый Степан Владимирович	Модернизация электрооборудования пассажирского лифта УЛ «Могилев»	Кузина М.А.
13	Подлесный Кирилл Сергеевич	Модернизация электрооборудования радиально-сверлильного станка ГС545	Кузина М.А.
14	Сочивец Алексей Иванович	Модернизация системы автоматического регулирования и управления консольно-фрезерного станка модели 6М13ПБ	Кузина М.А.
15	Туктин Никита Антонович	Модернизация схемы электроснабжения понижительной станции №98 АО «НПК «Уралвагонзавод».	Кузина М.А.
16	Шевченко Андрей Владимирович	Модернизация электропривода дымососа дымовых газов котла ДКВР 20/13 АО «ХЗ «Планта»	Кузина М.А.
17	Шмаков Эрик Александрович	Модернизация электропривода мостового крана грузоподъемностью 5 Т	Кузина М.А.
18	Иванов Егор Андреевич	Модернизация электроснабжения дуговой сталеплавильной печи	Кузина М.А.
19	Панов Сергей Евгеньевич	Модернизация электрооборудования Токарно-револьверного станка модели 1н325	Кузина М.А.

Группа № 305ТМ
Специальность 15.02.16. Технология машиностроения

<i>№ n/n</i>	<i>Ф.И.О.</i>	<i>Тема дипломного проекта</i>	<i>Руководитель дипломного про- екта</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
1	Брянчиков Андрей Александрович	Разработка технологического процесса механической обработки детали «пробка» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.
2.	Журавлев Даниил Максимович	Реализация технологического процесса механической обработки детали «фланец» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.
3.	Иванова Дарья Владимировна	Разработка технологического процесса механической обработки детали «гайка» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.
4.	Иванов Кирилл Константинович	Разработка технологического процесса механической обработки детали «корпус подшипника» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.
5.	Камаев Дамир Ленарович	Реализация технологического процесса механической обработки детали «крышка» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.
6.	Кудинов Максим Денисович	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Вал тихоходный» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.
7.	Мясников Вадим Денисович	Реализация технологического процесса механической обработки детали «вал выходной» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.
8.	Смирнова Екатерина Дмитриевна	Разработка планировки участка механической обработки детали «вал» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.
9.	Трефилов Иван Владимирович	Разработка планировки участка механической обработки детали «втулка фланцевая» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.
10.	Улитин Михаил Валерьевич	Разработка планировки участка механической обработки детали «вал» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.
11.	Шульгин Антон Евгеньевич	Разработка технологического процесса механической обработки детали «втулка» в условиях с серийного производства	Хамицкая Н.Б.
12.	Корчагин Михаил Денисович	Реализация технологического процесса механической обработки детали «втулка» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.
13.	Рыбаков Дмитрий Анатольевич	Разработка планировки участка механической обработки детали «стакан» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.

Группы № 307УК
Специальность 27.02.07 Управление качеством продукции,
процессов и услуг (по отраслям)

<i>№ п/п</i>	<i>Ф.И.О.</i>	<i>Тема дипломного проекта</i>	<i>Руководитель дипломного про- екта</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
1.	Алыпova Алёна Серге- евна	Анализ методов контроля качества продук- ции на примере детали «Вилка»	Маслова О.В.
2.	Онучина Дарья Пав- ловна	Анализ методов контроля качества продук- ции на примере детали «Колесо зубчатое»	Маслова О.В.
3.	Братун Анастасия Ва- силъевна	Анализ методов контроля качества продук- ции на примере детали «Кожух»	Маслова О.В.
4.	Ветошкина Вероника Артемовна	Анализ и разработка мероприятий по по- вышению качества продукции на примере детали «Вал-шестерня»	Маслова О.В.
5.	Канышева Екатерина Константиновна	Анализ и разработка мероприятий по по- вышению качества продукции на примере детали «Вал-шестерня»	Маслова О.В.
6.	Мингазова Эльвира Маликовна	Анализ методов контроля качества продук- ции АО «НПК «Уралвагонзавод»	Маслова О.В.
7.	Перегудова Алина Жа- суровна	Анализ методов контроля качества продук- ции на примере детали «Шестерня Z=36»	Маслова О.В.
8.	Плохих София Львовна	Анализ методов контроля качества продук- ции на примере детали «Рычаг 194»	Маслова О.В.
9.	Портнова Елизавета Александровна	Анализ методов контроля качества продук- ции на примере детали «Вал-шестерня»	Маслова О.В.
10.	Рычкова Дарья Кон- стантиновна	Анализ методов контроля качества продук- ции на примере детали «Вал тихоходный»	Маслова О.В.
11.	Соболева Дарья Алек- сеевна	Анализ и разработка мероприятий по по- вышению качества продукции на примере детали «Муфта»	Маслова О.В.
12.	Суслова Вера Серге- евна	Анализ методов контроля качества продук- ции АО «НПК «Уралвагонзавод» на при- мере детали «Вал-шестерня»	Маслова О.В.
13.	Фомичева Екатерина Витальевна	Анализ и разработка мероприятий по по- вышению качества продукции на примере детали «Колесо цельнокатаное»	Маслова О.В.
14.	Арсенова Ксения Евге- ньевна	Анализ методов контроля качества продук- ции на примере детали «Червячный вал»	Маслова О.В.
15.	Кузнецова Анастасия Александровна	Анализ методов контроля качества продук- ции на примере детали «Ось 6-12 d11*55.45 ГОСТ 9650-80»	

Группа 308МТ
Специальность 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)»

№ n/n	Ф.И.О.	Тема дипломного проекта	Руководитель дипломного проекта
1.	Залялеев Ильяс Радикович	Проектирование технологического процесса ремонта токарного станка 16К20.	Бондаренко О.А.
2.	Зенков Дмитрий Владимирович	Проектирование технологического процесса ремонта токарно-винторезного станка 1К62.	Бондаренко О.А.
3.	Копалов Сергей Дмитриевич	Разработка технологического процесса технического обслуживания и ремонта прессы модели КД2326.	Бондаренко О.А.
4.	Кузичкин Андрей Алексеевич	Проектирование технологического процесса ремонта токарного станка ТВ-4.	Бондаренко О.А.
5.	Липин Иван Константинович	Разработка технологического процесса монтажа, технического обслуживания и ремонта токарно-винторезного станка 1М63.	Бондаренко О.А.
6.	Максимов Игорь Павлович	Проектирование технологического процесса ремонта поперечно-строгального станка модели 7305.	Бондаренко О.А.
7.	Олейников Вадим Андреевич	Проектирование технологического процесса ремонта вентиляционной установки.	Бондаренко О.А.
8.	Петренко Сергей Владимирович	Разработка технологического процесса монтажа, технического обслуживания и ремонта универсально-фрезерного станка Х8140.	Бондаренко О.А.
9.	Сумченко Сергей Александрович	Проектирование технологического процесса ремонта гидравлического листогибочного прессы с ЧПУ АМВ-10031N.	Бондаренко О.А.
10.	Шаклеин Денис Игоревич	Проектирование технологического процесса ремонта специализированного фрезерного станка СФ-676.	Бондаренко О.А.

Группа 409 ТПИ
Специальность 43.02.13 Технология парикмахерского искусства

№ n/n	Ф.И.О.	Тема дипломного проекта	Руководитель дипломного проекта
1	Рыбина Полина	Разработка коллекции полных модных образов на основе мужской модельной стрижки, окрашивания скрытого, причёски локоны, с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н.
2	Хайруллина Ангелина	Разработка полных модных образов на основе мужской стрижки “Полубокс” и женской прически на средней длине волос с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н.
3	Вицких Дана	Разработка полного женского образа на основе женской стрижки «Каскад», прически для торже-	Роженцев И.Н.

		ственного случая на волосах средней длины с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	
4	Гордеева Надежда	Разработка полного женского образа на основе женской стрижки «Пикси», выполнения гармоничного окрашивания волос и укладки с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н
5	Урушкина Татьяна	Разработка полного женского образа на основе модной динамичной стрижки на длинных волосах и укладки с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н
6	Борейша Маргарита	Разработка полного образа на основе мужской стрижки «Андеркат», женской креативной стрижки на волосах средней длины и укладки волос с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н
7	Макаренко Виктория	Разработка полного образа на основе женской салонной стрижки на волосах средней длины и укладки волос с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н
8	Плотников Георгий	Разработка полного образа на основе мужской модной динамичной стрижки и укладки на волосах средней длины с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н
9	Соломина Виолетта	Разработка полного женского образа на основе динамичной стрижки на коротких волосах и укладки с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н
10	Шамиева Диана	Разработка полных образов на основе женской стрижки «Каре», мужской модной динамичной стрижки и укладки на коротких волосах с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н
11	Манина Анастасия	Разработка полного образа на основе прогрессивного окрашивания и прически на длинных волосах с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н
12	Кулик Алла	Разработка полных модных образов мужской креативной стрижки, женской стрижки «Боб Каре» и укладки с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н
13	Рушина Алина	Разработка полных модных мужских образов на основе стрижки «Андеркат», креативного окрашивания и детской стрижки с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н
14	Лунева Олеся	Разработка полных образов на основе мужской спортивной стрижки, женской стрижки «Каскад» и женской укладки волос для торжественного случая с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н
15	Рылова Анастасия	Разработка полного образа на основе женской модельной стрижки, креативного окрашивания волос	Роженцев И.Н

		и укладки с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	
16	Федюлина Анна	Разработка полного модного образа женской модной динамичной стрижки на волосах средней длины, окрашивания в один тон и укладки волос с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н
17	Балыбердина Софья	Разработка полного образа на основе салонного окрашивания и укладки волос на среднюю длину с учетом индивидуальных особенностей потребителя и тенденций моды.	Роженцев И.Н

Группа 41СП
Специальность 22.02.06 Сварочное производство,

№	ФИО студента	Тема дипломной работы (проекта)	ФИО руководителя
1	Беляков Андрей Викторович	Совершенствование технологического процесса сборки и сварки тормозного резервуара в условиях вагоноборочного производства	Зашляпина Н.Л.
2	Ведерников Александр Игоревич	Совершенствование технологии изготовления лестницы полувагона на основе использования робототехнического комплекса в условиях серийного производства	Зашляпина Н.Л.
3	Вострилов Илья Дмитриевич	Совершенствование технологического процесса изготовления концевой балки вагон-цистерны в условиях серийного производства	Зашляпина Н.Л.
4	Гудач Александр Николаевич	Совершенствование технологии изготовления защитного кожуха в условиях серийного производства	Нальберская Л.П.
5	Дрейсвин Алексей Васильевич	Выявление технологических резервов при изготовлении надпятника в условиях вагоноборочного производства	Нальберская Л.П.
6	Жданов Роман Викторович	Совершенствование технологии изготовления вала механизма разгрузки цементовоза в условиях вагоноборочного производства	Нальберская Л.П.
7	Захаров Владимир Андреевич	Совершенствование технологии изготовления нижнего листа шкворневой балки на основе использования робототехнического комплекса в условиях серийного производства в условиях серийного производства	Нальберская Л.П.
8	Изергин Иван Викторович	Совершенствование технологии изготовления кронштейна тормозного резервуара в условиях вагоноборочного производства	Зашляпина Н.Л.
9	Кукунов Андрей Владимирович	Совершенствование технологического процесса изготовления бака в условиях серийного производства	Зашляпина Н.Л.
10	Маутер Александр Владимирович	Совершенствование технологического процесса изготовления кронштейна тормозной системы в условиях серийного производства	Зашляпина Н.Л.
11	Пупин Илья Павлович	Совершенствование технологии изготовления опоры котла вагон-цистерны в условиях вагоноборочного производства	Зашляпина Н.Л.

12	Ибрагимова Ольга Алексан- дровна	Совершенствование технологии изготовления вала механизма разгрузки цементовоза в условиях вагоносборочного производства	Нальберская Л.П.
13	Шамсугалиев Евгений Рамусо- вич	Совершенствование процесса изготовления под- ножки полувагона в условиях вагоносборочного производства	Нальберская Л.П.

Группа 42ТЭ

Специальность: 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

№ п/ п	Ф.И.О.	Тема письменной экзаменационной ра- боты	Руководитель
1	Бечков Игорь Игоревич	Модернизация электрооборудования от- делочно- расточного станка модели 2А78	Кузина М.А.
2	Бузунова Анна Валерьевна	Модернизация электропривода мостового крана грузоподъёмностью 10 Т	Кузина М.А.
3	Войну Максим Александро- вич	Реконструкция электроснабжения цеха №125 АО «НПК «Уралвагонзавод»	Кузина М.А.
4	Косматова Елена Олеговна	Реконструкция электроснабжения цеха №385	Кузина М.А.
5	Макарова Екатерина Алек- сандровна	Модернизация электрооборудования ра- диально-сверлильного станка ГС545	Кузина М.А.
6	Парфилькин Дмитрий Ми- хайлович	Модернизация токарно-винторезного станка 16К25	Кузина М.А.
7	Свиридюк Андрей Сергее- вич	Модернизация схемы электроснабжения понижительной станции №98 АО «НПК «Уралвагонзавод».	Кузина М.А.

Группа № 45ТМ

Специальность 15.02.08. «Технология машиностроения»

№ n/n	Ф.И.О.	Тема дипломного проекта	Руководитель дипломного проекта
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
1.	Антонов Денис Вячеславович	Разработка участка механической обработки детали «вал вторичный» в условиях серийного производ- ства	Хамицкая Н.Б.
2.	Корюкова Галина Александровна	Разработка технологического процесса механиче- ской обработки детали «шестерня» с применением высокопроизводительного оборудования и оснасти	Хамицкая Н.Б.
3.	Лаковец Евгения Вячеславовна	Разработка технологического процесса механиче- ской обработки детали «шестерня ведущая» в усло- виях серийного производства	Хамицкая Н.Б.
4.	Мальшаков Олег Владимирович	Разработка технологического процесса механиче- ской обработки детали «коническое зубчатое ко- лесо» с использованием высокотехнологичного обо- рудования	Хамицкая Н.Б.
5.	Новокшенов Ан- дрей Евгеньевич	Разработка планировки участка механической обра- ботки детали «вал шлицевый» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.

6.	Орлов Дмитрий Александрович	Разработка технологического процесса механической обработки детали «вал-шестерня» с учетом прогрессивного инструмента и оснастки	Хамицкая Н.Б.
7.	Панов Виталий Владимирович	Разработка технологического процесса механической обработки детали «колесо зубчатое» в условиях серийного производства	Хамицкая Н.Б.